**Прайс Центр Прототипирования ГАУ ВО «Мой бизнес»**

|  |  |
| --- | --- |
| **Проектные работы** | |
| Разработка 3D моделей изделий по готовым чертежам и их корректировка | 291.23 руб/час |
| 3D сканирование изделий с обработкой полученной модели | 337.92 руб/час |
| Проектирование изделия и разработка конструкторской документации | 291.23 руб/час |
| Разработка технологического процесса производства изделия и разработка технологической документации | 291.23 руб/час |
| Разработка и отладка управляющей программы для токарного станка с ЧПУ | 442.23 руб/час |
| Разработка и отладка управляющей программы для фрезерного станка с ЧПУ (3 оси) | 1 145.61 руб/час |
| Разработка и отладка управляющей программы для фрезерного станка с ЧПУ (4 оси) | 1 169.36 руб/час |
| Разработка и правка макета (управляющей программы) для лазерной резки | 291.23 руб/час |
| **Металлообработка** | |
| Токарная обработка на универсальных станках (материалы твердостью до HRC 40) | 933.25 руб/час |
| Токарная обработка на универсальных станках (материалы твердостью свыше HRC 40) | 1283.25 руб/час |
| Токарная обработка на обрабатывающем центре ЧПУ (материалы твердостью до HRC 40) | 933.25 руб/час |
| Токарная обработка на обрабатывающем центре с ЧПУ (материалы твердостью свыше HRC 40) | 1283.25 руб/час |
| Фрезерная обработка на универсальных станках (материалы твердостью до HRC 40) | 936.87 руб/час |
| Фрезерная обработка на универсальных станках (материалы твердостью свыше HRC 40) | 1310.87 руб/час |
| Фрезерная обработка на станке с ЧПУ (материалы твердостью до HRC 40) | 1637.88 руб/час |
| Фрезерная обработка на станке с ЧПУ (материалы твердостью свыше HRC 40) | 2011.88 руб/час |
| Финишная обработка на плоскошлифовальном станке | 780.48 руб/час |
| Обработка на электроэрозионном станке | 505.23 руб/час |
| Гибка на листогибочном станке (толщина до 1.5мм) | 41.87 руб/шт. |
| Отрезка заготовки на ленточнопильном станке | 308.74 руб/час |
| Гидравлический пресс | 362.16 руб/час |
| Пескоструйная обработка | 1 140.08 руб/час |
| Термопластавтомат | 421.82 руб/час |
| Слесарные работы | 383.14 руб/час |
| **3D печать** | |
| С рабочей областью 200х200х200 мм, без термокамеры | 4.75 руб/мин |
| С рабочей областью 210х297х210 мм с термостатированной камерой до 100 град. | 4.93 руб/мин |
| С рабочей областью 400х300х300 мм с термостатированной камерой до 200 град. | 6.25 руб/мин |
| 3D Принтер SLS-спекания | 5.68 руб/мин |
| **Сверление отверстий на электроискровом станке** | |
| Диаметр отверстия от 0.3 до 1.0 мм | 2.57 руб/мм |
| Диаметр отверстия от 1.1 до 2.0 мм | 3.66 руб/мм |
| Диаметр отверстия от 2.1 до 3.0 мм | 6.51 руб/мм |

|  |  |
| --- | --- |
| **Минимальный заказ** | **300руб.** |

Сварка

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **металл** | **Цена за 1 см сварочного шва (до 5 мм), руб.** | **Коэффициент вдухсторонней сварки в 2 прохода** | **Коэффициент на каждый последующий проход, толщина свыше 5 мм** |
| Алюминий и его сплавы, Латунь, Бронза | 29.00 | 1.7 | 1.5 |
| Нержавейка (аустенитные стали) | 19.00 |
| Титан и его сплавы | 23.00 |
| Медь | 21.00 |
| Углеродистые, низко- и среднелегированные стали | 9.00 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал** | **Толщина, мм** | **Цена руб./пог.метр** |
| Углеродистая сталь | до 1.00 | 11.20 |
| 1.50 | 18.60 |
| 2.00 | 23.30 |
| 2.50 | 31.00 |
| 3.00 | 37.30 |
| 4.00 | 46.60 |
| 5.00 | 54.80 |
| 6.00 | 71.60 |
| 7.00 | 93.10 |
| 8.00 | 133.10 |
| 10.00 | 186.30 |
| Нержавеющая сталь | до 0.5 | 15.10 |
| 1.00 | 22.80 |
| 1.50 | 33.60 |
| 2.00 | 44.80 |
| 3.00 | 53.70 |
| 4.00 | 67.20 |
| 5.00 | 89.60 |
| Алюминий и его сплавы | до 0.5 | 30.00 |
| 1.00 | 44.10 |
| 1.50 | 40.40 |
| 2.00 | 58.80 |
| 2.50 | 70.60 |
| 3.00 | 88.20 |
| Оцинкованный лист | 0.5 | 22.20 |
| 1.00 | 30.50 |
| 1.50 | 38.80 |
| 2.00 | 44.40 |
| Латунь | до 0,5 мм | 42.60 |
| 1.00 | 67.20 |
| 1.50 | 89.60 |
| 2.00 | 134.40 |
|  |  |  |
| Врезка кислород | 1 руб. | |
| Врезка азот | 2.5 руб. | |

**Лазерная резка металла**

**Лазерная резка неметалла**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Материал** | **Толщина, мм** | **Цена руб./пог.метр** |
| дерево, фанера, шпон | до 1 | 16.03 |
| 1.5 | 17.81 |
| 2 | 20.04 |
| 3 | 22.90 |
| 4.0 | 26.72 |
| 5.0 | 32.06 |
| 6 | 40.08 |
| 8 | 45.80 |
| 10 | 53.43 |
| пластик, акрил, оргстекло, ПЭТ, полистирол, МДФ | до 1 | 16.59 |
| 1.5 | 18.43 |
| 2 | 20.73 |
| 3 | 23.69 |
| 4.0 | 27.64 |
| 5.0 | 33.17 |
| 6 | 41.47 |
| 8 | 55.29 |
| 10 | 82.93 |
| ткани, войлок, фетр, бумага, картон | до 1 | 16.03 |
| 1.5 | 17.81 |
| 2.0 | 20.04 |
| 3 | 22.90 |
| кожа | до 1 | 23.30 |
| 1.5 | 27.18 |
| 2.0 | 32.62 |
| 3.0 | 40.77 |
| Поролон, изолон, пенопласт | до 5 | 18.12 |
| до 10 | 20.39 |
| до 15 | 27.18 |
| до 20 | 40.77 |
| до 30 | 54.36 |

Лазерная гравировка

|  |  |
| --- | --- |
| **Материал** | **Цена руб/см кв.** |
| Бумага, дерево, пластик, ткань, кожа | 4.01 |
| Металл | 26.72 |

**Покраска**

|  |  |
| --- | --- |
| **Тип** | **Цена руб/м2** |
| Порошковая окраска | От 380 до 1930 |
| Жидкостная окраска | От 410 до 2080 |

|  |  |
| --- | --- |
| Повышающие коэффициент | стоимость руб/м2 |
| коэффициент за цвет краски | 1.0 - 1.5 |
| коэффициент за сложность | 1.0 - 1.5 |
| коэффициент за вес | 1.0 - 1.5 |
| коэффициент за габарит | 1.0 - 1.5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **параметр** | **краткое описание** | **подробное описание** | **коэффициент** |
| за цвет | зеленый, синий и их оттенки |  | 1.0 |
| красный и цвета не попавшие в другие группы |  | 1.2 |
| белый, серый |  | 1.4 |
| черный |  | 1.5 |
| за сложность | детали и узлы простой конструкции, преимущественно с ровными выпуклыми или вогнутыми поверхностями площадью 0,5 м2 и выше | Детали листовые плоские, узлы клепаные или сварные из листовых деталей плоской формы прямоугольного или криволинейного контура с отверстиями или без них, с выпуклой или вогнутой поверхностью, с небольшими выступами, углублениями и отбортовками. | 1.0 |
| Детали листовые, имеющие плоские, сферические и конические поверхности. Детали и узлы объемной формы, клепанные и собранные из листовых деталей с ребрами, выступами, отверстиями или без них. | 1.1 |
| Изделия объемной формы, имеющие проемы, окна, щели, окрашиваемые одновременно с наружной и внутренней сторон одним видом лакокрасочного материала. | 1.2 |
| узлы и детали, сочетающие плоские поверхности с трубами и прокатом мелких профилей с поверхностью 0,1—0,5 м2 и выше | Детали и изделия более сложной конфигурации, узлы клепаные или сварные из листовой стали с отверстиями или без них, с выпуклой или вогнутой поверхностью. Узлы и агрегаты, сваренные из труб в сочетании с плоскими поверхностями прямолинейного и криволинейного контуров с выступами, углублениями. | 1.3 |
| Отдельные места, малодоступные для свободной работы. Движение инструментов ограничено. Глубокие штамповки, детали, узлы объемной формы клепаные или собранные из отдельных деталей с ребра ми, выступами, отверстиями. | 1.4 |
| решетчатые конструкции, скобы, рычаги, тяги, трубопроводы и т.п. | Детали, узлы и изделия сложной конфигурации с большим количеством пересечений криволинейных и сферических поверхностей, многочисленными отвер стиями, карманами и ребрами, усложняющими работу. Большинство мест обработки малодоступно. Движение инструментов ограничено. Обработка поверхностей, требующих высокого качества и квалификации рабочего. | 1.5 |
| за вес | вес детали до 30 кг |  | 1.0 |
| вес детали до 50 кг |  | 1.3 |
| вес детали более 50 кг |  | 1.5 |
| за габарит | габариты в 3х измерениях (длина+ширина+высота) менее 2 метров |  | 1.0 |
| габариты в 3х измерениях (длина+ширина+высота) более 2 метров |  | 1.5 |

Минимальный заказ на покраску: 1100 руб.